

## INFORMACION TECNICA

### COLADO 360-32

### ISOCIANATO POLIMERICO

#### DESCRIPCION:

Nuestro sistema formado por dos componentes ISOCIANATO POLIMERICO y COLADO 360-32, normalmente identificados como Componente "A" y Componente "B", es un sistema para producir espuma de poliuretano rígida en maquina, para operaciones de colado o vaciado formulado con 141b como agente soplante con excelentes características de flujo, estabilidad dimensional, celdas muy finas y muy buena adherencia sobre lámina o cualquier superficie limpia, libre de grasas, polvo o cualquier suciedad.

Las principales aplicaciones o usos de este sistema son en el colado o vaciado de espuma de poliuretano de forma manual, ya que es un material suficientemente lento para esta aplicación. Es ampliamente utilizado como aislamiento térmico de muebles o aparatos para refrigeración, en congeladores y refrigeradores domésticos, en conservadores de hielo, refrescos, etc. Otras aplicaciones son en la fabricación de paneles, placas y medias cañas, para aislamiento térmico de frigoríficos, tuberías, así como en uso marino en boyas de flotación.

#### CARACTERISTICAS:

	<u>Unidades</u>	<u>COLADO 360-32</u>	<u>ISOCIANATO POLIMERICO</u>	<u>Método de Ensayo</u>
<b>APARIENCIA</b>		AMBAR	OSCURO	VISUAL
<b>Contenido NCO</b>	%	-----	30.2 – 31.5	ASTM D 5155
<b>VISCOSIDAD</b>	Cps a 25°C	420 – 460	170 – 250	ASTM D 488
<b>PESO ESPECIFICO</b>	Gr/cm3	1.075 – 1.10	1.23	ASTM D 891
<b>TEMP. DE ALMACENAJE</b>	°C	< 25	10 – 35	
<b>ESTABILIDAD DE ALMACENJE</b>	<b>DIAS(*)</b>	<b>90</b>	<b>90</b>	

(\*) Envases originales sellados almacenados en lugar seco y a la temperatura recomendada.

AVISO: La información y los datos que aparecen en este documento no deben ser tomados como especificaciones de venta. Las propiedades del producto pueden cambiar sin previo aviso. Este documento no da pie a ninguna responsabilidad, autorización o garantía. El cliente se responsabiliza por determinar si los productos son apropiados para su uso, además, debe asegurarse que el lugar de trabajo y las practicas en el manejo de desechos cumplan con las leyes y otras disposiciones gubernamentales.

## **RELACION DE USO:**

	<b>COLADO 360-32</b>	<b>ISOCIANATO POLIMERICO</b>
<b>EN PESO</b>	<b>100</b>	<b>110 – 115</b>
<b>EN VOLUMEN</b>	<b>100</b>	<b>100</b>

## **REACTIVIDAD:**

<b>Ensayo de laboratorio (Componentes a 25°C) Y mezcla con agitador mecánico a 2500 rpm.</b>	<b>Tiempo (seg)</b>
<b>Tiempo de Cremado</b>	<b>20 - 30</b>
<b>Tiempo de hilo</b>	<b>80 - 100</b>
<b>Tiempo libre al tacto</b>	<b>100 - 140</b>
<b>Densidad libre de Espumado (kg/m3)</b>	<b>30 - 36</b>

Los datos se refieren a la prueba de laboratorio realizado con los componentes a una temperatura de 25 ° C, espumado a mano con agitador mecánico a 2500 rpm en las instalaciones de Máxima Dimensión S.A. de C.V. Los valores reportados varían dependiendo del proceso. Datos a 500 msnm.

## **PROPIEDADES TÍPICAS DE LA ESPUMA:**

	<b>Unidades</b>	<b>Limites</b>	<b>Método de Prueba</b>
<b>Densidad Moldeada con 25% de sobre-empaque</b>	<b>Kg/m3</b>	<b>36 - 44</b>	<b>NMX-C-126-1982</b>
<b>Contenido celdas cerradas</b>	<b>%</b>	<b>&gt;94</b>	<b>ASTM D 2856</b>
<b>Conductividad Térmica Inicial</b>	<b>W / °C m</b>	<b>0.0195</b>	<b>NMX-C-181-1984</b>
<b>Estabilidad Dimensional 1 semana a -20°C</b>	<b>% Vol</b>	<b>&lt;2%</b>	<b>UNI 809</b>
<b>Resistencia a la Compresión</b>	<b>psi</b>	<b>36 – 38</b>	<b>UNI 6350</b>
<b>Permeabilidad al Vapor de Agua</b>	<b>ng/Pa s m</b>	<b>0.1</b>	<b>NMX-C-210-1984</b>

\*Las propiedades típicas de la Espuma **NO** deben de ser tomadas como especificaciones.

AVISO: La información y los datos que aparecen en este documento no deben ser tomados como especificaciones de venta. Las propiedades del producto pueden cambiar sin previo aviso. Este documento no da pie a ninguna responsabilidad, autorización o garantía. El cliente se responsabiliza por determinar si los productos son apropiados para su uso, además, debe de asegurarse que el lugar de trabajo y las practicas en el manejo de desechos cumplan con las leyes y otras disposiciones gubernamentales.

## **CONDICIONES DE PROCESO:**

La calidad de la espuma obtenida depende del buen mezclado de los componentes "A" y "B", y de la dosificación correcta de los componentes en el equipo de inyección, por lo que Máxima Dimensión S.A. de C.V. no se hace responsable de ninguna falla presentada en la calidad de la espuma que pudiera derivar en una mala calidad de los productos finales.

### **Las condiciones de operación sugeridas son:**

Temperatura ideal de la Resina: 25 – 30°C

Temperatura ideal del Isocianato: 25 – 30°C

Presión de Trabajo: 1200 – 1500 psi

Temperatura de los sustratos: máximo 40°C (rango 35-40°C). Los sustratos deben estar secos y libres de grasa/suciedad/polvo para tener una buena adhesión con el poliuretano.

Alguna de las fallas más comunes presentadas por un mal mezclado o por un exceso en el sobreempacado son:

- Mala adherencia en el sustrato
- Fallas de post-expansión
- Bajo rendimiento
- Encogimiento de la espuma
- y en general deterioro de todas las propiedades.

## **RECOMENDACIONES DE ALMACENAMIENTO:**

El sistema COLADO 360–32 es un producto higroscópico, por lo tanto, debe ser protegido de la humedad, manteniendo perfectamente cerrados los recipientes que lo contienen cuando no estén en uso. En rangos de temperatura de 20 a 25°C la vida del producto en almacenamiento es de 3 meses.

NOTA: Almacenados en los tambores originales sellados y en un lugar seco a la temperatura recomendada.

## **DATOS DE SEGURIDAD:**

Las Hojas de Datos de Seguridad del Producto pueden obtenerse a través de Máxima Dimensión S.A. de C.V., y permiten ayudar a los clientes a satisfacer aun mejor sus necesidades de seguridad, manipulación y desecho de residuos, así como las que puedan estipular las reglamentaciones locales en materia de seguridad e higiene.

AVISO: La información y los datos que aparecen en este documento no deben ser tomados como especificaciones de venta. Las propiedades del producto pueden cambiar sin previo aviso. Este documento no da pie a ninguna responsabilidad, autorización o garantía. El cliente se responsabiliza por determinar si los productos son apropiados para su uso, además, debe asegurarse que el lugar de trabajo y las practicas en el manejo de desechos cumplan con las leyes y otras disposiciones gubernamentales.